


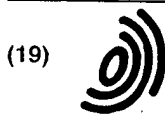
**Display packaging**

**Patent number:** US2003146270  
**Publication date:** 2003-08-07  
**Inventor:** GRAILLAT STEPHANE (FR); CAILLE GILLES (FR)  
**Applicant:** PROSPECTION ET D INV S TECH SP (US)  
**Classification:**  
- **International:** B65D5/72; B65D17/00  
- **European:** B65D5/54C; B65D5/72B1  
**Application number:** US20030345200 20030116  
**Priority number(s):** FR20020000529 20020117

**Also published as** EP132939  
FR283469**Abstract of US2003146270**

The packaging forming a parallelepipedal display unit made of cardboard or some other similar material, is characterized in that it comprises a first opening means (11, 21, 31, 41) and a second opening means (52) disposed on either side of a first edge (13), allowing use as a display unit in one of at least two distinct positions following detachment of one or other of the said means. According to an advantageous characteristic, an information label (100) is disposed astride the said first edge (13) and on the two adjacent faces

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**



(19)

Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



(11)

**EP 1 329 391 A1**

(12)

**DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:  
23.07.2003 Bulletin 2003/30

(51) Int Cl.7: B65D 5/72, B65D 5/54

(21) Numéro de dépôt: 03290094.6

(22) Date de dépôt: 14.01.2003

(84) Etats contractants désignés:  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR  
HU IE IT LI LU MC NL PT SE SI SK TR  
Etats d'extension désignés:  
AL LT LV MK RO

(72) Inventeurs:  
• Caille, Gilles  
75116 Paris (FR)  
• Graillat, Stéphane  
75003 Paris (FR)

(30) Priorité: 17.01.2002 FR 0200529

(74) Mandataire: David, Daniel et al  
Cabinet Bloch & Associés  
2, square de l'Avenue du Bois  
75116 Paris (FR)

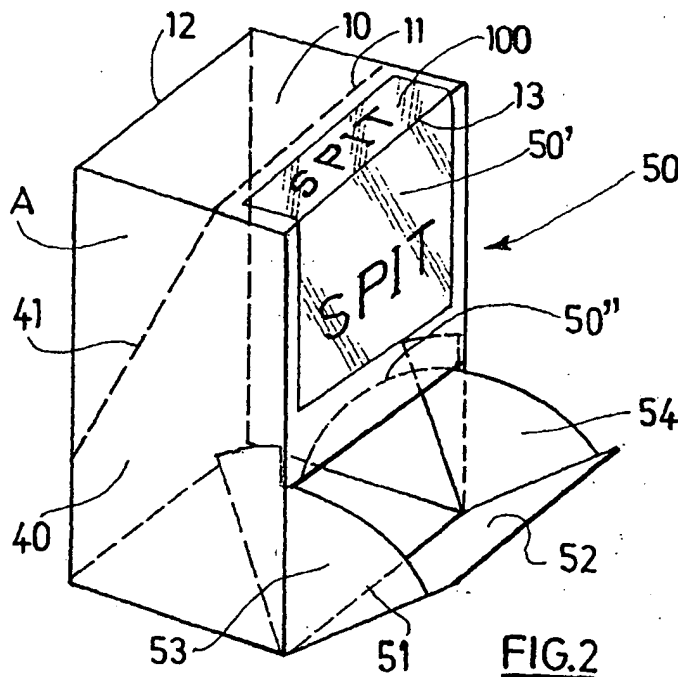
(71) Demandeur: SOCIETE DE PROSPECTION ET  
D'INVENTIONS TECHNIQUES SPIT  
26501 Bourg-Les-Valence Cédex (FR)

(54) **Emballage présentoir**

(57) L'emballage formant présentoir en carton ou autre matériau similaire de forme parallélépipédique, est caractérisé par le fait qu'il comporte un premier moyen d'ouverture (11, 21, 31, 41) et un second moyen d'ouverture (52) disposés de part et d'autre d'une première arête (13), permettant une utilisation en tant que

présentoir dans l'une d'au moins deux positions distinctes, après dégagement de l'un ou l'autre des dits moyens.

Conformément à une caractéristique avantageuse, une étiquette informative (100) est disposée à cheval sur la première arête (13) et sur les deux faces adjacentes.



EP 1 329 391 A1

## Description

**[0001]** L'invention se rapporte au domaine des emballages, en particulier à celui des emballages en carton ou autre matériau similaire.

**[0002]** On utilise communément, pour le transport d'objets de toute taille, des emballages en forme de boîtes assemblées à partir d'un flan en carton. Dans la présente invention, on s'intéresse aux boîtes pour le transport d'objets en vrac, par exemple des articles utilisés dans le domaine de la construction ou du bricolage, tels que des chevilles ou des vis, éventuellement conditionnés en unités de vente. Il peut s'agir de sachets ou de boîtes contenant les pièces. Lorsque ces objets sont transportés pour être mis en vente dans des magasins de distribution, on prévoit de transformer les boîtes directement en bac de présentation. Dans ce but, la boîte comprend une zone prédécoupée qu'il suffit de séparer du reste pour libérer une ouverture et rendre le contenu accessible. Ainsi, dans le cas d'une forme parallélépipédique, on transforme par exemple la boîte en bac par une découpe en biais, parallèlement à une arête. Après arrachage du coin, on dépose la boîte sur une étagère, avec l'ouverture, ainsi pratiquée, tournée vers le haut. Les objets qu'elle contient sont alors disponibles à la vente. Cette solution présente l'avantage de fournir une large ouverture pour une bonne accessibilité. En magasin, on laisse la boîte sur son étagère jusqu'à épuisement de son contenu.

**[0003]** On connaît d'autres formes d'ouverture. Par exemple, on peut simplement découper le carton sur une face de la boîte de façon à former un volet susceptible de basculer autour d'une charnière. Ce volet présente l'avantage de pouvoir refermer la boîte pour un éventuel transport de nouveau. Dans une solution plus élaborée, on adjoint au volet deux joues latérales qui permettent le maintien du volet en position ouverte, et le maintien des produits dans le tiroir basculant ainsi formé. Une telle boîte peut être mise sur étagère, mais elle peut aussi être déplacée, avec un risque moindre pour son contenu, de se répandre sur le sol si elle est mise en position inclinée.

**[0004]** Qu'elle que soit la forme de l'ouverture, le fabricant a besoin de mentionner une information se rapportant à son contenu, sur une face qui reste visible quand la boîte est mise en place en position de présentoir.

**[0005]** Lorsqu'il fabrique plusieurs références d'articles à conditionner dans des boîtes de forme identique, il est commode d'utiliser des étiquettes que l'on colle sur la face qui reste visible.

**[0006]** Il serait souhaitable de pouvoir disposer d'un emballage présentant plusieurs configurations possibles de présentoirs, mais dont la fabrication reste simple.

**[0007]** La présente invention parvient à cet objectif avec un emballage formant présentoir en carton ou autre matériau similaire de forme parallélépipédique,

caractérisé par le fait qu'il comporte un premier moyen d'ouverture et un second moyen d'ouverture disposés de part et d'autre d'une première arête permettant une utilisation en tant que présentoir dans l'une d'au moins deux positions distinctes, après dégagement de l'un ou l'autre des dits moyens.

**[0008]** Conformément à une autre caractéristique, le premier moyen est défini par une ligne de rupture par laquelle on dégage une partie de la boîte. En particulier, la partie de la boîte comprend une arête adjacente à la première arête.

**[0009]** Conformément à une autre caractéristique, le second moyen est formé par un tiroir. En particulier, le tiroir est articulé autour de l'arête adjacente opposée au premier moyen. Notamment il comprend deux joues latérales.

**[0010]** La présente invention présente un intérêt particulièrement en permettant l'apposition d'une étiquette informative à cheval sur ladite première arête et sur les deux faces adjacentes à celle-ci.

**[0011]** La présente invention porte aussi sur une plaque de carton comprenant un panneau central et convenablement découpée et rainée pour la réalisation du dit emballage, dans laquelle on a ménagé le premier moyen d'ouverture et le second moyen d'ouverture dans le prolongement l'un de l'autre sur le panneau central.

**[0012]** On décrit ci-après un mode réalisation non limitatif de l'invention en regard des dessins annexés sur lesquels

la figure 1 montre une boîte avec une découpe pour former un bac présentoir,  
la figure 2 montre une boîte selon l'invention,  
la figure 3 représente un flan de carton découpé pour réaliser la boîte de la figure 2 ;

**[0013]** Une boîte 1 réalisée en carton, plat ou ondulé, ou en un autre matériau semi-rigide similaire, est montrée de façon schématique sur la figure 1. Sa forme est parallélépipédique. Comme cela est connu, une de ses faces au moins comprend un volet 10 pour le chargement de la boîte. Ce volet est articulé sur une première arête 13 formant charnière, et comporte un moyen de fixation amovible sur le bord formant l'arête opposée 12. La ligne en pointillé définit un premier moyen d'ouverture qui permet la transformation de la boîte en bac présentoir lorsqu'on a dégagé la partie supérieure A de la boîte comprenant l'arête 12. Pour réaliser cette ouverture aisément, on prévoit de ménager une ligne de rupture préférentielle du carton en perforant, par exemple selon des lignes de points ou de tirets séparés par des tenons, les faces correspondantes de la boîte. Cela est bien connu.

**[0014]** La figure 2 montre la boîte de l'invention avec un second moyen d'ouverture sur la face 50 comprenant l'arête 13. Ce moyen d'ouverture est en forme de tiroir articulé autour de l'arête 51 opposée à l'arête 13. Il comprend un panneau 52 articulé autour de l'arête 51 et qui

forme une partie mobile de la face 50. De chaque côté du panneau, une joue 53 respectivement 54 délimite le tiroir latéralement. Ces joues sont en forme d'arc de cercle centré sur l'arête 51. Le bord supérieur comprend une partie arrière 53', 54' respectivement, de hauteur supérieure à l'ouverture pour former une butée à l'ouverture. La face 50 comprend donc une partie fixe 50' et une partie amovible, le volet 52. Afin de rendre la préhension du bord de volet 52 plus aisée, on prévoit une ligne prédécoupée en arrondi, pour libérer par arrachage un espace qui permet le passage des doigts dans la boîte, à l'ouverture. On tire sur le volet 52 qui bascule autour de l'arête 51 jusqu'à ce que les butées 53' et 54' viennent en appui contre l'arrière de la face 50'.

[0015] Comme on le voit sur la figure, on a réalisé la ligne 11, 21, 31, 41 le long de laquelle on peut définir la première ouverture de la figure 1.

[0016] On observe que l'on passe de la position selon la figure 1 à la position de la figure 2 par basculement à 90° autour de l'arête 51.

[0017] Dans une position ou dans l'autre on peut lire une étiquette informative 100. Cette étiquette est à cheval sur l'arête 13. Quand la boîte est dans la position de la figure 2, la partie visible de l'étiquette est sur la partie supérieure de la face avant 50. quand la boîte est dans la position de la figure 1, la partie visible de l'étiquette est dans la partie inférieure de la face avant 10.

[0018] On a représenté sur la figure 3, un flan de carton convenablement découpé et rainé pour réaliser la boîte de l'invention; il correspond sensiblement à la surface développée de l'emballage des figures 1 et 2. Le panneau central 30 est bordé latéralement des panneaux 20 et 40. Ce dernier comprend un côté commun avec le panneau 50' dont la hauteur est inférieure à celle du panneau 40. Le panneau 50' se prolonge vers le haut, par rapport au sens de la figure, par le panneau 10. Ils sont séparés par la rainure, ligne marquée par écrasement du carton, 13. A l'opposé, le panneau 10 comprend un volet 12'. Le panneau 30 comprend un bord supérieur 12. Il est prolongé à l'opposé par un panneau 60 qui lui-même est bordé par le panneau 52 et comprend une fente 63 perpendiculaire à l'arête 12. Deux panneaux en arc de cercle 53 et 54 bordent le panneau 52. Des panneaux 61 et 62 prolongent les panneaux 20 et 40. Le panneau 30 est prédécoupé le long d'une ligne en pointillé, perforée, 31 parallèle au bord 12. Cette prédécoupe est constituée d'une succession de perforations séparées par des tenons et forme une ligne de rupture. Elle se prolonge en biais, sur les panneaux 20 et 40, par deux lignes perforées 21 et 41. Celles-ci se prolongent sur les rabats 22 et 42 des panneaux 20 et 40. Une languette 20' borde le panneau 20. Une étiquette informative 100 a été collée sur la face de la plaque de carton qui vient à l'extérieur. Elle s'étend sur le panneau 50' et en partie sur le panneau 10.

[0019] On met en volume la boîte de la façon suivante.

On plie à 90° les panneaux 20 et 40 par rapport au pan-

neau 30, et le panneau 50' par rapport au panneau 40. On colle ou on agrafe la languette 20' le long du bord latéral libre du panneau 50'.

[0020] On rabat le panneau 60 à 90°, et on glisse les volets 61 et 62 dans la fente 63. On en rabat encore à 90° les extrémités, et on les glisse dans des fentes appropriées non représentées, pour former et verrouiller le fond de la boîte. On rabat les volets 53 et 54 à 90° et on glisse, en forçant les parties 53' et 54' en arrière du panneau 50'. Le panneau 52 est alors dans le prolongement du panneau 50'. Ils forment ensemble la face avant 50 de la boîte 1. L'étiquette 100 est visible

[0021] La boîte est ainsi prête pour son remplissage. Une fois remplie, on rabat le volet 10 autour de l'arête 13 et on glisse la languette 12' à l'intérieur du bord 12. Une languette de verrouillage non représentée peut assurer le maintien du volet 10 en position de fermeture de la boîte.

[0022] Sur le lieu de vente, on peut poser la boîte sur sa face 50. On déchire alors le carton le long de la ligne de rupture 11, 21, 31 et 41, et on enlève la partie A. On rabat la partie libre du panneau 10 qui reste autour des rabats 22 et 42 pour former le bord inférieur du bac. Une partie de l'étiquette est bien visible sur cette face.

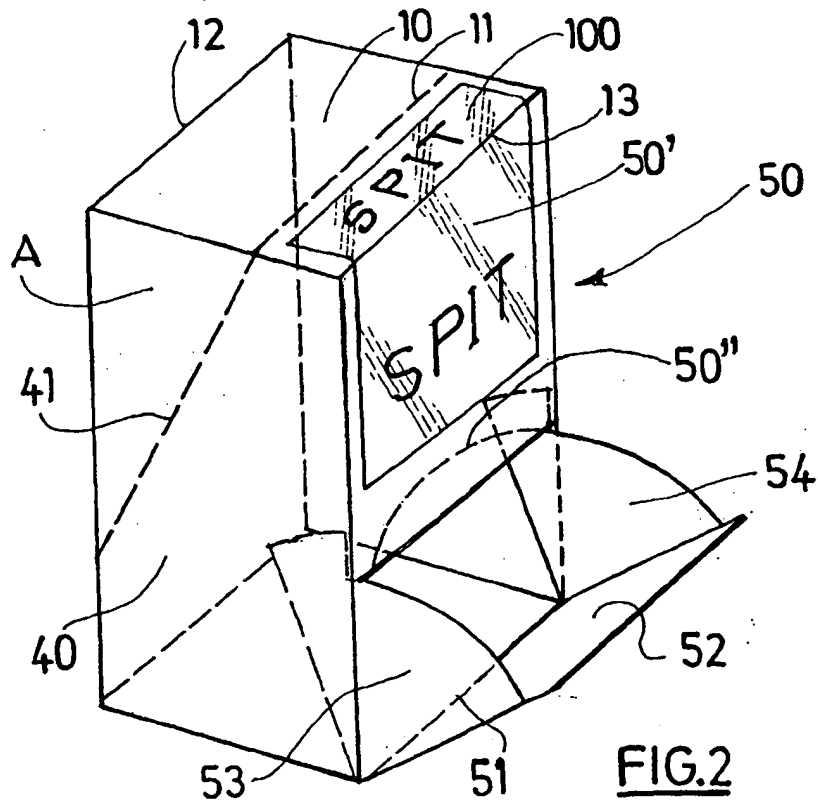
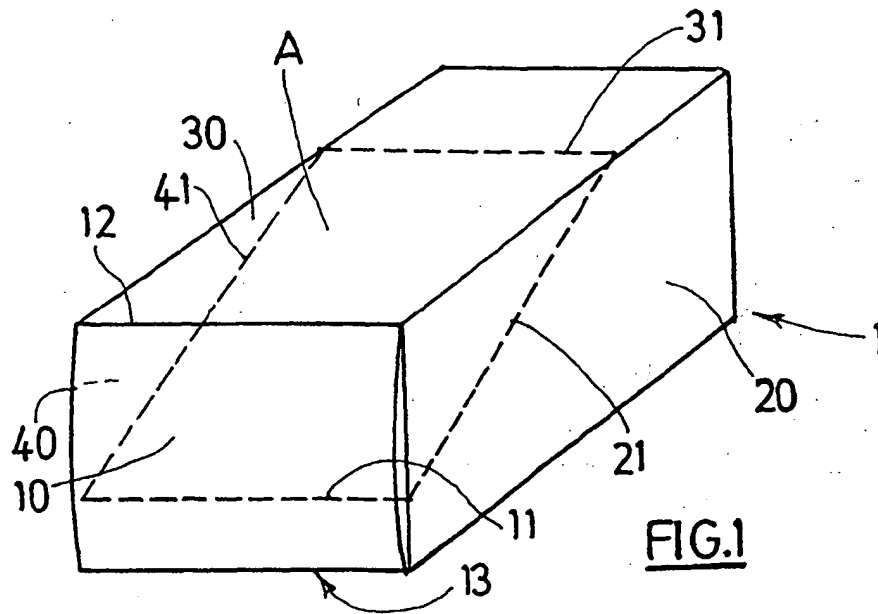
[0023] Si on veut l'utiliser en présentoir, posée sur le fond 60-61-62, on fait basculer le tiroir 52 autour de l'arête 51 jusqu'à ce que les parties 53' et 54' viennent en butée.

[0024] L'invention ne se limite pas au mode réalisation représenté, elle englobe toutes les variantes à la portée de l'homme du métier, notamment pour ce qui concerne la forme des ouvertures.

### 35 Revendications

1. Emballage formant présentoir en carton ou autre matériau similaire de forme parallélépipédique, caractérisé par le fait qu'il comporte un premier moyen d'ouverture (11, 21, 31, 41) et un second moyen d'ouverture (52) disposés de part et d'autre d'une première arête (13), permettant une utilisation en tant que présentoir dans l'une d'au moins deux positions distinctes, après dégagement de l'un ou l'autre des dits moyens.
2. Emballage selon la revendication 1 dans lequel le premier moyen est défini par une ligne de rupture (11, 21, 31, 41) par laquelle on dégage une partie (A) de la boîte.
3. Emballage selon la revendication 2 dans lequel la partie (A) de la boîte comprend une arête (12) adjacente à la première arête (13).
4. Emballage selon l'une des revendications 1 et 2 dans lequel le second moyen est formé par un tiroir.

5. Emballage selon la revendication 4) dans lequel le tiroir est articulé (52) autour de l'arête (51) adjacente opposée au premier moyen.
  6. Emballage selon la revendication précédente dans lequel le tiroir articulé comprend deux joues latérales (53, 54) 5
  7. Emballage selon l'une des revendications 1 à 6 dans lequel une étiquette informative (100) est disposée à cheval sur ladite première arête (13) et sur les deux faces adjacentes à celle-ci. 10
  8. Plaque de carton comprenant un panneau central (30) et convenablement découpée et rainée pour la réalisation d'un emballage conforme à l'une des revendications précédentes, dans laquelle on a ménagé le premier moyen d'ouverture et le second moyen d'ouverture dans le prolongement l'un de l'autre sur le panneau central. 15
- 20
- 25
- 30
- 35
- 40
- 45
- 50
- 55





10



Office européen  
des brevets

# RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande  
EP 03 29 0094

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.7)
X	DE 299 07 411 U (AUGUST FALLER) 12 août 1999 (1999-08-12) * le document en entier *	1-6,8	B65D5/72 B65D5/54
X	US 6 062 424 A (SIMILE-GRAVINA ET AL.) 16 mai 2000 (2000-05-16) * abrégé; figures *	1-3,8	
X	DE 196 19 275 A (SFS HANDELS HOLDING) 20 novembre 1997 (1997-11-20) * le document en entier *	1-6,8	
X	GB 2 281 065 A (GORDANO PACKAGING LIMITED) 22 février 1995 (1995-02-22) * le document en entier *	1-6,8	
X	US 6 073 760 A (ROEMER ET AL) 13 juin 2000 (2000-06-13) * abrégé; figures *	1-6,8	
A	GB 2 319 241 A (DANISCO PACK) 20 mai 1998 (1998-05-20) * le document en entier *	1,2,8	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.7) B65D
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 11 avril 2003	Examineur Gino, C
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire			

EPO FORM 1503 03.82 (P04C02)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE  
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 03 29 0094

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.  
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du  
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

11-04-2003

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
DE 29907411 U	12-08-1999	DE 29907411 U1	12-08-1999
US 6062424 A	16-05-2000	AU 730560 B2	08-03-2001
		AU 7249498 A	13-11-1998
		BR 9811460 A	19-09-2000
		CA 2205492 A1	25-07-1997
		CN 1252699 T	10-05-2000
		EA 1301 B1	25-12-2000
		EP 0979051 A1	16-02-2000
		HU 0003165 A2	29-01-2001
		JP 2001523126 T	20-11-2001
		NZ 338085 A	27-04-2001
		PL 336327 A1	19-06-2000
		TW 444745 Y	01-07-2001
		WO 9847417 A1	29-10-1998
		ZA 9803192 A	11-11-1998
DE 19619275 A	20-11-1997	DE 19619275 A1	20-11-1997
		AT 207026 T	15-11-2001
		AU 2510297 A	05-12-1997
		DE 59704979 D1	22-11-2001
		WO 9743184 A1	20-11-1997
		EP 0906224 A1	07-04-1999
		NO 985274 A	12-11-1998
		PL 329566 A1	29-03-1999
GB 2281065 A	22-02-1995	AUCUN	
US 6073760 A	13-06-2000	US 5988370 A	23-11-1999
GB 2319241 A	20-05-1998	AUCUN	

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82